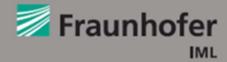


#### Neue Entwicklungen bei der Ladungssicherung



Ladungssicherung auf Straßenfahrzeugen 23. und 24. Oktober 2013 EuroSpeedway Lausitz

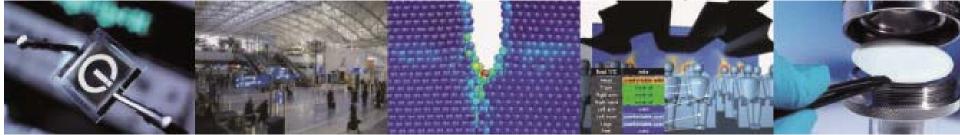


Gerrit Hasselmann Fraunhofer Institut IML, Verpackungslabor / Ladungssicherung

#### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Standorte in Deutschland

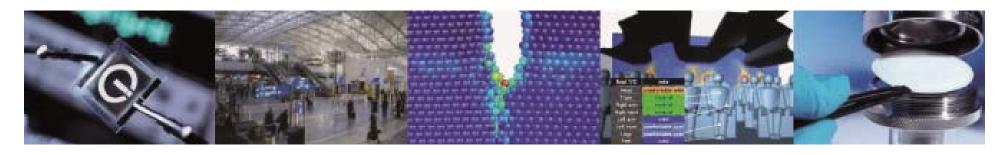
- 66 Institute
- mehr als 22.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter
- http://www.fraunhofer.de/de/instituteeinrichtungen.html





### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Forschungsthemen

- Gesundheit, Ernährung und Umwelt
- Schutz und Sicherheit
- Information und Kommunikation
- Verkehr und Mobilität
- Energie und Wohnen
- Produktion

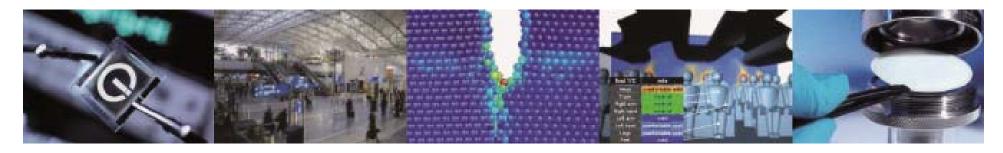


#### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Verkehr und Mobilität



#### Fraunhofer Crashtest-Anlage

Sind die neuen Leichtbaufahrzeuge sicher?
Was passiert bei einem Unfall mit einem Elektroauto?
Diese und viele weitere Fragen untersuchen Forscher in der neuen flexiblen Crashtest-Anlage im baden-württembergischen Efringen-Kirchen.





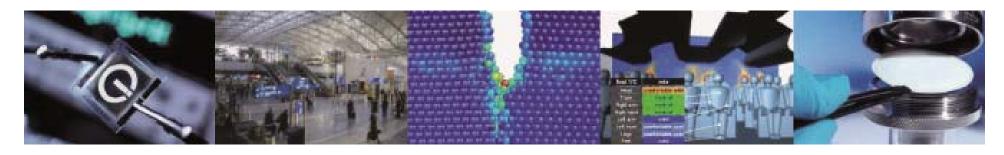


#### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Verkehr und Mobilität



#### **Unfallschutz** in der Frontscheibe

Fahrerassistenzsysteme helfen Unfälle zu vermeiden. Denn je mehr ein Auto über seine Umgebung weiß, desto intelligenter kann es auf sie reagieren. Forscher haben jetzt einen optischen Sensor für die Frontscheibe entwickelt, der sogar Nebel von Dämmerlicht unterscheidet. Das System wird auch für Kleinwagen verfügbar sein.





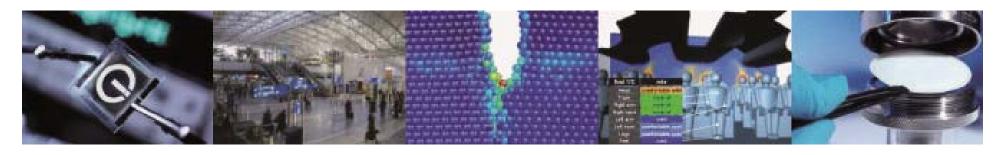


#### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Verkehr und Mobilität



#### Eyetracker warnt vor Sekundenschlaf

Der Deutsche Verkehrssicherheitsrat gibt an, dass jeder vierte Unfall mit Todesfolge auf Autobahnen durch Sekundenschlaf verursacht wird. Der Eyetracker hilft aufmerksam zu bleiben.

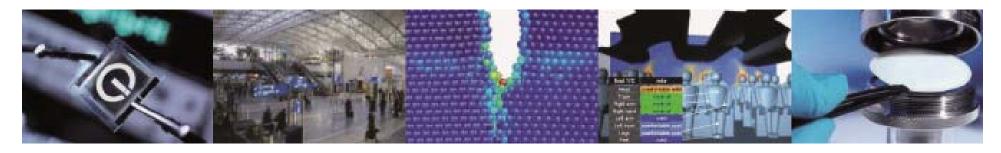




### Die Fraunhofer-Gesellschaft - Forschung und Entwicklung

Das wichtigste Geschäftsfeld der Fraunhofer-Gesellschaft ist die Auftragsforschung. Die Fraunhofer-Gesellschaft entwickelt konkret umsetzbare technische und organisatorische Lösungen und trägt zur breiten Anwendung neuer Technologien bei.

Im Rahmen von Forschungs- und Entwicklungsdienstleistungen können Sie auch die Dienste akkreditierter **Prüflabors** in Anspruch nehmen und sich die Qualität Ihrer Produkte, die Einhaltung von Normen u. a. bestätigen lassen, z. B. durch Prüfbericht, Prüfzeugnis, Erteilung von Prüfsiegeln etc..







#### DAS FRAUNHOFER INSTITUT IML



#### Das Fraunhofer Institut IML - Daten und Fakten

- Gegründet 1981 durch Prof. Dr.-Ing. Reinhard Jünemann
- Aktuell ca. 220 Wissenschaftler/-innen
- Ca. 250 Studentische Mitarbeiter/-innen
- 23 Mio. € Umsatz (2012), davon 65% Aufträge aus der Wirtschaft
- Außenstellen & Projektzentren in:
   Cottbus, Frankfurt am Main, Hamburg, Prien / Chiemsee
- Kooperationen mit:
   HSG St. Gallen (Schweiz), Georgia Tech (USA),
   Lissabon (Portugal), Shanghai (China), Rio de Janeiro (Brasilien)



### Prüfungen im Labor

III IV









Statische Prüfungen (z.B. Konstruktions- & Materialoptimierung)

Klimatische Prüfungen (z.B. Optimierung der Isolier- / Stabilitätseigenschaften)





Dynamische Prüfungen (z.B. Sicherungs- & Polsteroptimierung)

Dynamische / statische & klimatisch Prüfungen
(z.B. Reduzierung von Lager- & Transportschäden)





Laborprüfungen basieren auf nationalen und internationalen Normen

### Prüfungen im Labor

Ziel von Prüfungen und Bewertungen im Labor in Bezug auf den Transport:

- Bilden einer transportgerechten Verpackungssystems bzw. von Ladeeinheiten.
- Transportgerecht bedeutet ausreichend formstabil gegenüber Belastungen durch Beschleunigungen und Zurrmittel,



### Prüftechnik zur Ladungssicherung

#### Leistungen:

- Ermittlung von Reibzahlen
  - mit realen Ladungen
  - auf originalen Ladeflächen
- Prüfgutachten für Anti-Rutsch-Materialien (VDI 2700, Blatt 14 / 15)
- Dynamische Fahrprüfungen, Basis DIN EN 12642
- Konzeption / Entwicklung von Sicherungssystemen











# Der sichere Transport –nicht ganz neu!

Ich schwöre einen F.id. zu Gott dem Allmächtigen, daß ich das Gut, dass mir vom hiesigen beeideten Reidemeister zu fahren aufgeladen wird, für billigmäßige Belohnung dahin fahren, treulich verwahren und redlich überliefern, kein Gut verfahren oder irgend anderswo hinbringen als mir aufgetragen ist. was mir etwa an Geld und Wechseln zurückzubringen gereicht wird, aufrichtig und ohne einzige Hinterhaltung überreichen. auch für mich selbst kein Gut reiden oder kaufen, sondern mich in allem also betragen will wie einem redlichen, aufrichtigen und getreuen Fuhrmann gebührt.

Fuhrmannseid vom 6.August 1691

Der Fuhrmanns Eid vom 6. August 1691







Bremsen – Kurvenfahren - Spurwechsel bringen die Ladung zum *Verrutschen* und / oder *Umkippen*.

Allgemein anerkannt sind die anzunehmenden Belastungen für den Straßenverkehr:

- In Fahrtrichtung a=0,8 g
- Quer zur Fahrtrichtung a= 0,5 g
- Gegen die Fahrtrichtung a = 0,5 g
- $-(1 g = 9.81 \text{ m/s}^2)$

- Woher kommen die Zahlenwerte für die Beschleunigungen?
- a = 0.8 (in Fahrtrichtung) und
- a = 0,5 (quer und gegen die Fahrtrichtung)
- Definiert in verschiedenen Normen und Richtlinien

### Dyn. Fahrprüfungen DIN EN 12642

# Dynamische Fahrprüfungen (gemäß DIN EN 12642)

- Wirksamkeit eines Sicherungskonzepts nachweisen durch Fahrmanöver:
  - Bremsen (vorwärts, rückwärts)
  - Halbkreis fahren
  - Spurwechsel fahren
  - ■Mit Belastungen gemäß VDI 2700
    - a = 0.5 g quer
    - a = 0.5 g gegen
    - a = 0.8 g in Fahrtrichtung
    - nachweisen
- Prüfbericht / Gutachten





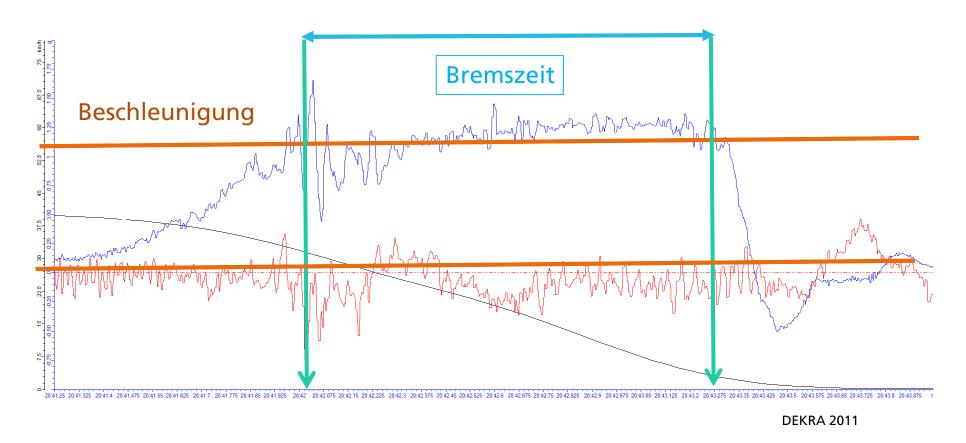
#### Grenzsituationen



Video Zugmaschine

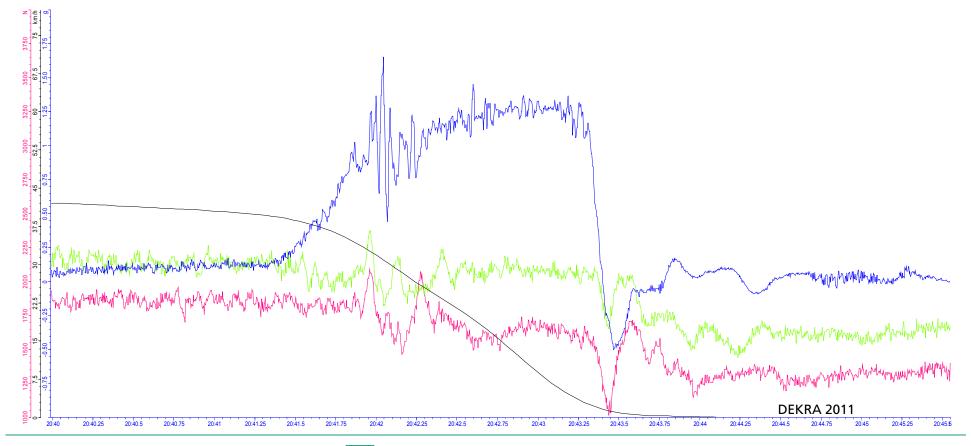


Beschleunigung beim Vollbremsen X-acc. (blue) vs. Z- acc. (red) and truck speed (black)

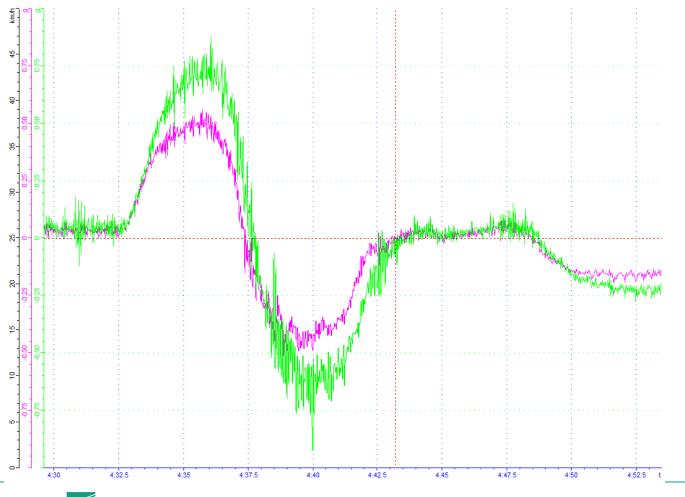




Beschleunigungsmessung X-acc. (blue) vs. Z- acc. (red) + Y-acc. (green) and truck speed (black)



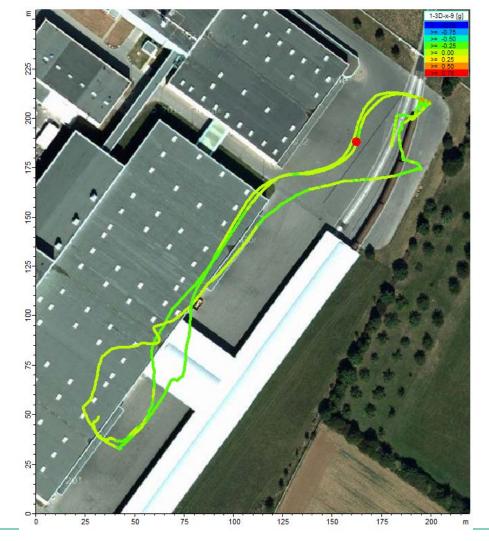
# Beschleunigungsmessungen beim Spurwechsel





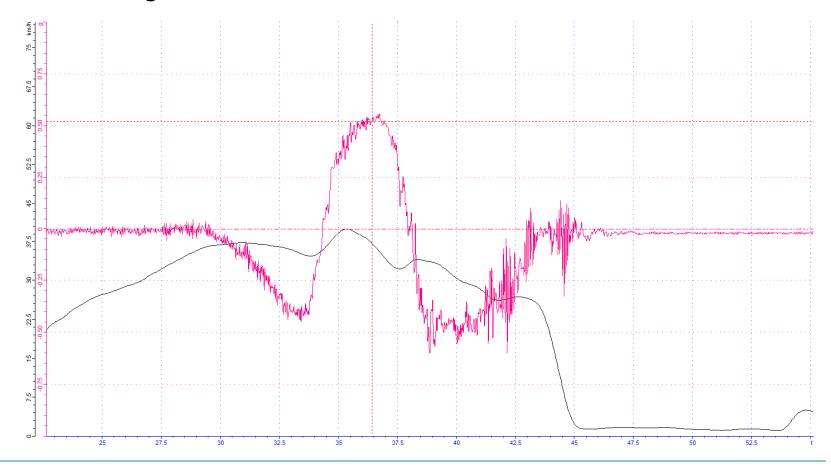
X,Y,Z

Beispiel 1 - Spurwechsel: GPS-Daten zeigen den Fahrkurs

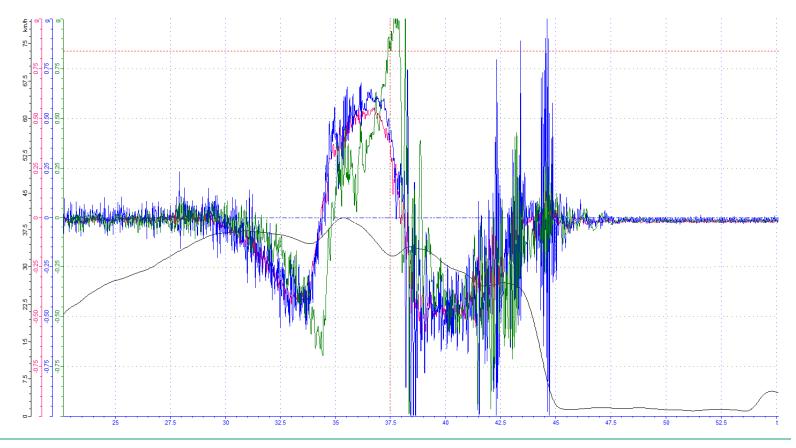




Beispiel 1- Spurwechsel: Messung in Y-Richtung an der Position Mitte LF (rot))



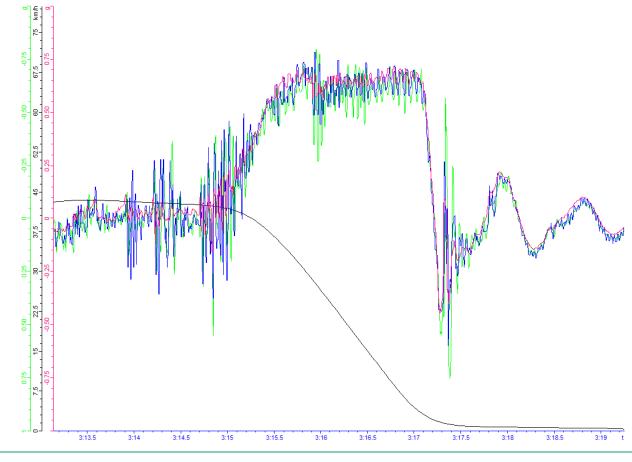
Beispiel 1- Spurwechsel: Messung in Y-Richtung an den Positionen Stirnwand (blau), Mitte LF (rot), Heck (grün)



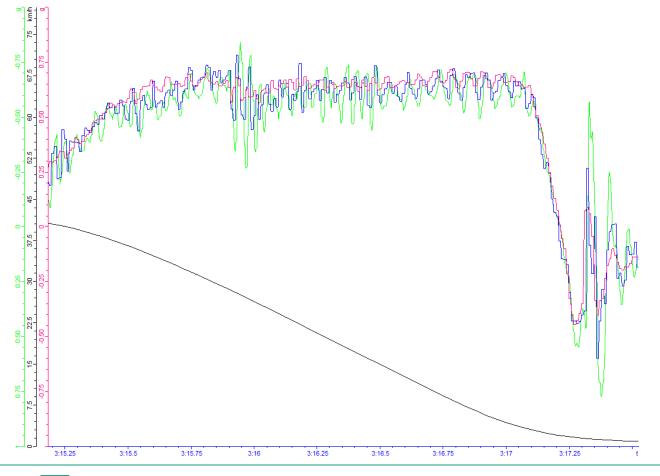
Beispiel 2 - Bremsen:

Messung in X-Richtung an den Positionen Stirnwand (blau), Mitte LF (rot),

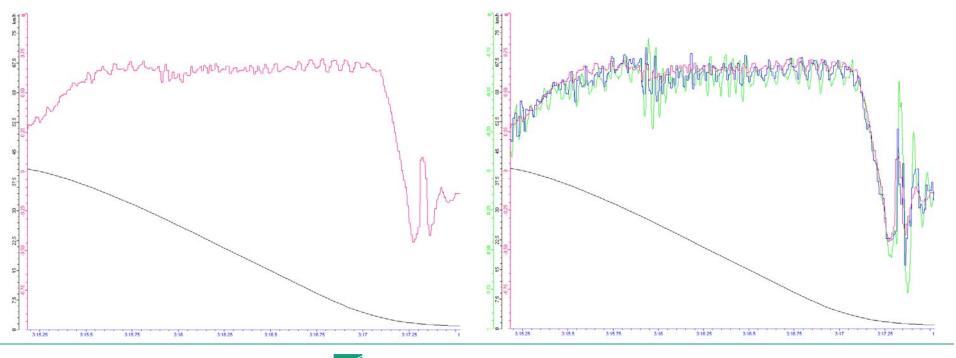
Heck (grün)



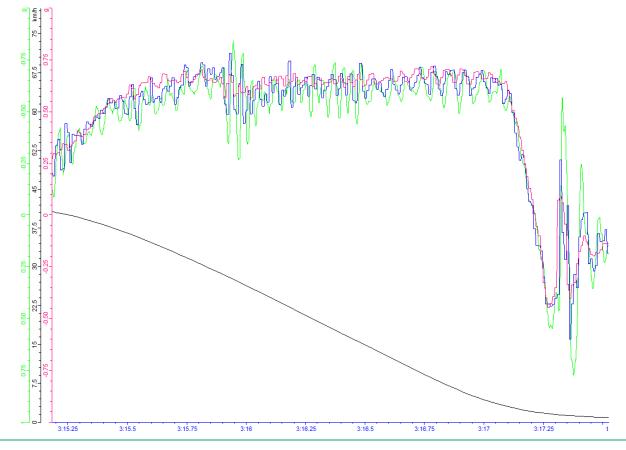
Beispiel 2 –Bremsen (aufgelöst): Messung in X-Richtung an den Positionen Stirn (blau), Mitte LF (rot), Heck (grün)



#### Nur die linke Kurve ermöglicht eine seriöse Auswertung



Es ist dringend notwendig in der Norm DIN EN 12 642 für Eindeutigkeit bei der Interpretation der Ergebnisse zu sorgen!



# Inhalte



Reibung und Ladungssicherung

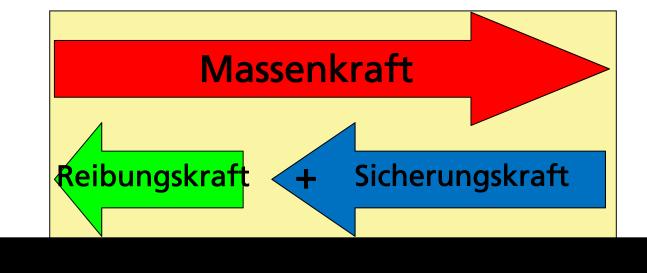


# Ladungssicherung durch Reibung

Die Ladungssicherung gegen Verrutschen ist ausreichend, wenn die Reibungskraft FR und die Sicherungskraft FS zusammen mindestens so groß sind wie die Massenkraft Fa.

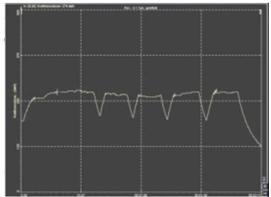
Gleichgewicht der Kräfte: Fa = FR + FS

$$Fa - FR = FS$$



### Ladungssicherung durch Reibung





#### Verrutschen von Ladungen verhindern?

- Der Reibbeiwert der "Reibpaarung" Ladegut / Ladefläche muss bekannt sein.
- Wichtig ist es, den Reibbeiwert real zu messen.
- Es sollten Ladung / Ladefläche spezifische Werte ermittelt / festgelegt werden
- Ist der Reibbeiwert zuverlässig bekannt, kann man mit der Reibkraft Ladungssicherungsmaßnahmen berechnen.

Branchen-Pool-Palette auf Stahlblechboden



Pflastersteine – ohne Palette – auf Stahlblechboden













#### Beispiel: Tafelbleche gestapelt Reibwertmessung in Bodenlage





Folie 34 © Fraunhofer IML



#### Beispiel: Tafelbleche gestapelt – Reibwertmessung an der Zwischenlage









### Beispiel: lange Tafelbleche – Reibwertmessung in Bodenlage



Beispiel: lange Tafelbleche – gummiertes Stahlhohl Profil als eine Alternative zum Holzbalken





Folie 37 © Fraunhofer IML



Was kann man tun, wenn der Reibbeiwert durch Niederzurren nicht ausreichend erhöht werden kann?

Rutschhemmendes Material (RhM) nach VDI 2700 Bl. 15 einsetzen um den natürlichen Reibbeiwert "künstlich" zu erhöhen





Folie 39 © Fraunhofer IML



## Rutschhemmendes Material: Streifen unter Euro Holzpalette



## **Erkenntnis:**

- Reibwerte können nicht abgeschätzt werden. Nur gezielte Messungen ergeben Sicherheit für den Anwender und den Transport.
- Es gibt nicht den allgemeinen Reibbeiwert für ein RhM sondern nur für eine Reibpaarung.
- Die Entwicklung von Hilfsmittel, um Ladung gegen Verrutschen zu sichern, ist aktiv.

## Inhalt



Ladeflächen mit rutschhemmender Beschichtung



### Forschungsvorhaben COSATT

### Europäisches Forschungsvorhaben

- Gefördert durch das BMWi
- Kooperationspartner:
  - Ka Ho St. Lieven, Gent, Prof. Marc Juwet
  - Transport-Technik Günther, Augsburg
  - Spedition Nuber, Ausgburg
  - Spedition Bode, Reinfeld (Holstein)



### Forschungsziele:

- Erhöhung der Transportsicherheit
- Innovative Trailer Aufbauten (Ladefläche, Zurrpunkte)
- Optimierung von Be- und Entladevorgängen
- Qualifizierte Aussagen zu Transport Vibrationen



### Forschungsergebnisse

## Aktuelle Forschungsergebnisse aus dem Forschungsvorhaben COSATT RhM-Materialien für Lkw-Ladeflächen

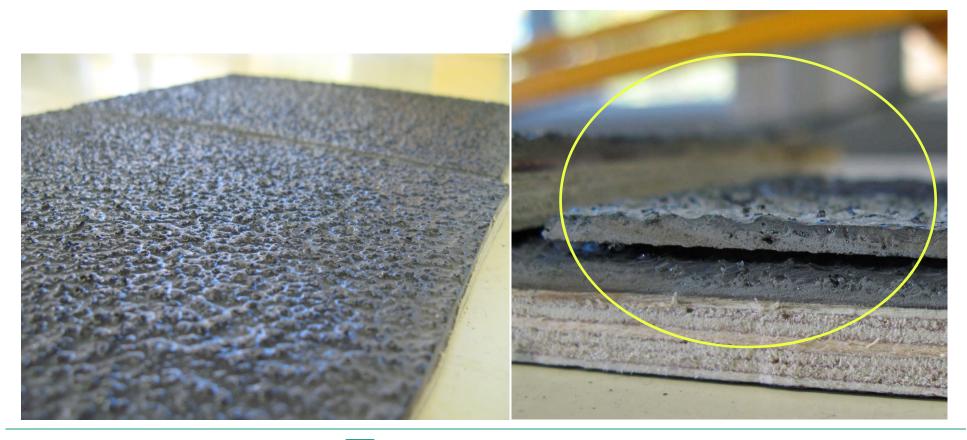
Industrie Partner Sped. Bode Sped. Nuber Transport-Technik Günther Wissenschaftlicher Partner Hochschule KaHo St. Lieven, Gent Prof. Marc Juwet

Dauer der Untersuchungen: 18 Monate Die Ergebnisse werden publiziert in:

- -Fachzeitschriften
- -Vorträgen
- -Workshop (Frühjahr 2014)



# Beschichtete Ladefläche mit rutschhemmender Oberfläche Hersteller: Antirutschboden® (2007 / 2008)







### Hersteller Antirutschboden® (2007 / 2008)

Neue Beschichtung auf offenem Fahrzeug





Folie 46 © Fraunhofer IML



Hersteller Antirutschboden ® (2007 / 2008)

Beschichtete Ladefläche nach 6 Monaten im Einsatz auf offenem Fahrzeug



Hersteller: Antirutschboden ® (2007 / 2008)

Messungen mit verschiedenen Ladungen









### Ergebnisse aus Messungen an Antirutschboden ® (2007 / 2008):

Messungen mit Holzpaletten:  $\mu = 0.7$ 

Messungen mit Gitterbox:  $\mu = 0.6$ 

Messungen mit Betonwaren:  $\mu = 0.6$ 



Beschichtete Ladefläche mit rutschhemmender Oberfläche Hersteller: DSB Totaal Onderhoud, Rotterdam (2010)

Beschichtete Ladefläche im Kofferfahrzeug





Folie 50 © Fraunhofer IML



Hersteller: DSB Totaal Onderhoud, Rotterdam (2010)





# Beschichtete Ladefläche mit rutschhemmender Oberfläche Hersteller: KCN Stuttgart (2011/ 2013)

#### Messungen an neuer Beschichtung









Hersteller: KCN Stuttgart (2011/2013)

Beschichtete Ladefläche nach 9 Monaten im Einsatz im Baustoffhandel



Hersteller: KCN Stuttgart (2011/2013)

Beschichtete Ladefläche nach 9 Monaten im Einsatz im Baustoffhandel





Folie 54 © Fraunhofer IML



Hersteller: KCN Stuttgart (2011/2013)

Beschichtete Ladefläche nach 9 Monaten im Einsatz im Baustoffhandel





Folie 55 © Fraunhofer IML







Floor	Neutral product code	Initial coefficient of friction	Used floor friction
element		(measured with VCAT	(measured with
in trailer		equipment)	Fraunhofer )
2a/2b	EVCType 1 Polyester base	0,96	0,77 en 0,80
3a/3b	EVCType2 Polyrice	0,53	0,61 en 0,58
4	EVCType 3 PU base, fine grain	0,79	Panel too small
5	EVCType 4 Phenol base, rough	0,79	0,71
6	KCN1	0,68	Panel too small
7	elastocoat 6335/101	0,75	0,77 en 0,73
8a/8b	BST fine	0,85	Panel too small
9	BST medium	0,84	0,71
10	Sk transfloor	0,75	0,76
11	VDH starline	0,44	0,35
12	VDH ecoline	0,43	0,49
13a/13b	LG ecotrans	0,43	0,65
14	Bux rubber grooved	0,64	0,91
15	Bux rubber bumped	0,80	0,82
16	PRTX UVR R11	0,56	Panel damaged
17	LG Tra-Woyla	0,33	Panel near end of trailer
18	UPM Wisatrans	0,34	Panel near end of trailer
19	LG ecotrans rood	0,43	Panel too small
20	VDH ecotrans rubber strokes	0,72	Panel damaged



## Ergebnisse aus dem Forschungsvorhaben COSATT RhM-Materialien für Lkw-Ladeflächen (Test #1)

Hervor gehoben und für **die weitere praktische Erprobung** zu empfehlen sind die nachfolgenden fünf Beläge mit den Nummern:

2 a/ 2 b – EVC Type 1 Polyester base – European Van Company

5 – EVC Type 4 Phenol base rough – European Van Company

7 – elastocoat 6335/101 – Elastgran BV

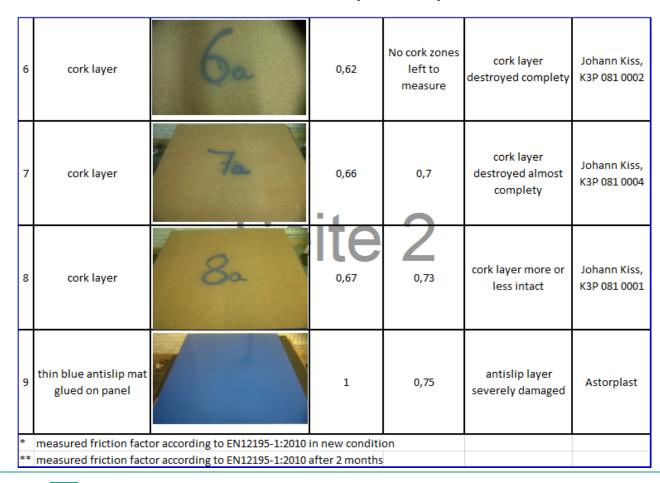
10 - Sika transfloor - Sika NV

15 – Bux rubber bumped - BUX



n°	description	picture	friction new	friction used	comment	provider + type
1	Rubber mat glued on multiplex panel	1a	0,80	0,72	glue failed completeley, surface of rubber 100% OK.	Marotech Supergrip
2	rough grain coating on multiplex panel	26	0,76	0,64	roughness of grains decreased, no further damage	TT Gunther, coated by Theo Keller
3	soft grey coating	7 36	ite	0,48	roughness decreased, no further damage	KCN, Rolf Blaess, type 335/13
4	soft yellos coating	46	0,53	0,5	fixation of caoting failed	KCN, Rolf Blaess, type 335/01
5	cork layer	5.	0,69	0,7	cork layer destroyed almost complety	Johann Kiss, K3P 081 0003











Folie 61 © Fraunhofer IML







Folie 62 © Fraunhofer IML



## Ergebnisse aus dem Forschungsvorhaben COSATT RhM-Materialien für Lkw-Ladeflächen (Test #2)

Hervor gehoben und für **die weitere praktische Erprobung** zu empfehlen sind die nachfolgenden vier Beläge (Nr. 3 mit Einschränkung) mit den Nummern:

- 1 Gummimatte einseitig vulkanisiert Marotech GmbH
- 2 Silikat Beschichtung Antirutschboden Keller / Transport Technik Günther
- (3) Silikat Beschichtung 335/13 KCN Rolf Blaess
- 9 Beschichteter Schaum (transpofoam) Astorplast / Transport-Technik Günther



## Inhalt



Zurrgurtkräfte / k - Faktor



## Forschungsvorhaben COSATT

#### Europäisches Forschungsvorhaben:

- Gefördert durch das BMWi
- Kooperationspartner:
  - Ka Ho St. Lieven, Gent, Prof. Marc Juwet
  - Transport-Technik Günther, Augsburg
  - Spedition Nuber, Ausgburg
  - Spedition Bode, Reinfeld (Holstein)



#### Forschungsziel:

- Erhöhung der Transportsicherheit
- Innovative Trailer Aufbauten (Ladefläche, Zurrpunkte)
- Optimierung von Be- und Entladevorgängen
- Qualifizierte Aussagen zu Transport Vibrationen



# Messungen an Zurrgurten: Vibrationen und Zurrkräfte "Starres" Ladegut





### Messungen an Zurrgurten: Vibrationen und Zurrkräfte

"Weiches" Ladegut mit Kantenschutz









### Messungen an Zurrgurten: Vibrationen und Zurrkräfte

"Weiches" Ladegut





Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

– hier: zwei verschiedene Kantenschützer



### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

– hier: zwei verschiedene Kantenschützer





Folie 70 © Fraunhofer IML



#### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

Kontrolle der maximalen Handkraft durch "GUSPAKO", http://www.guspako.com/

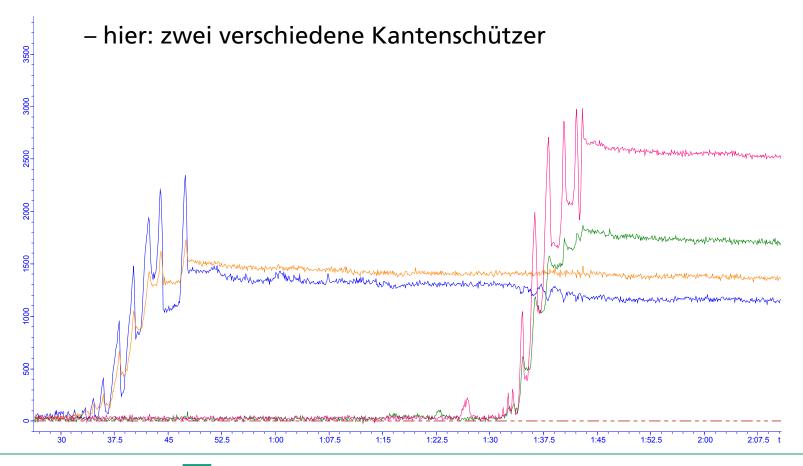






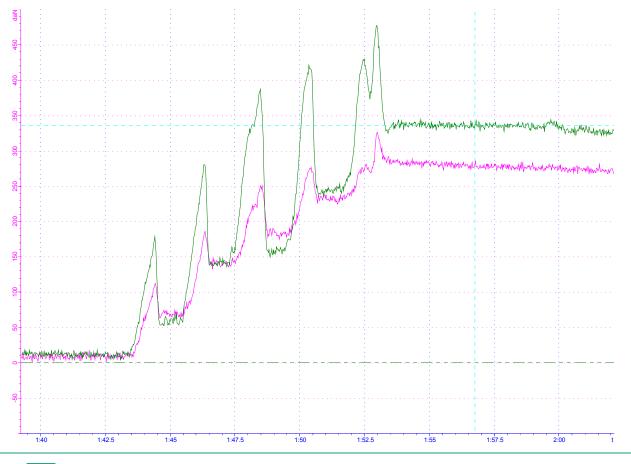


#### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren



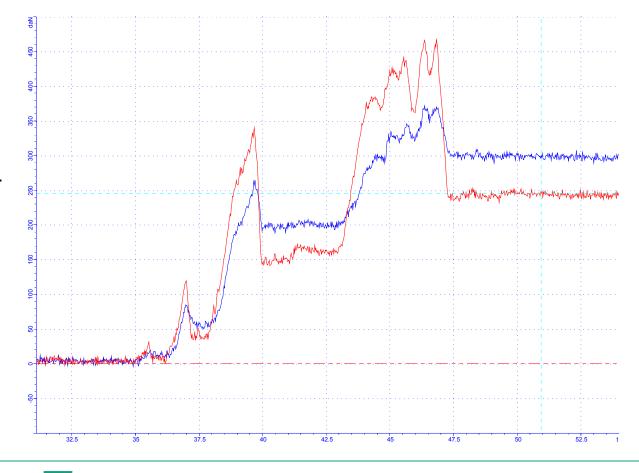
#### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

– hier: F Ratsche > F leer



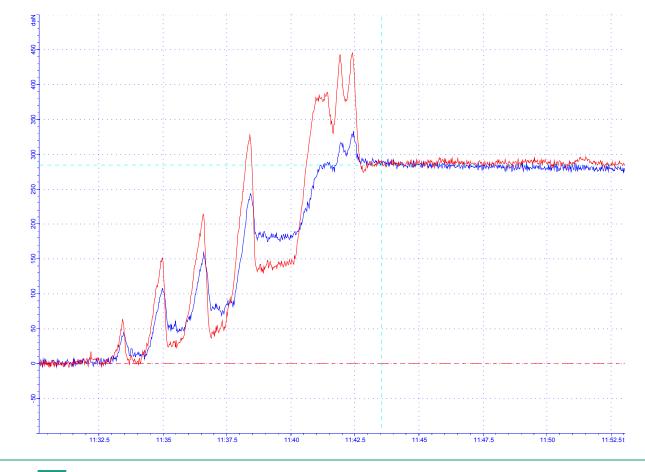
#### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

– hier: F Ratsche < F leer</p>



#### Ermittlung des k-Faktors beim Niederzurren

– hier: F Ratsche = F leer



## **Erkenntnis:**

- Die Qualität der Übertragung der Vorspannung eines Kantenschützers kann mit diesem Messaufbau sehr genau ermittelt werden.
- Es ist nicht richtig, dass die größte
   Zurrgurtspannung grundsätzlich auf der Ratschenseite vorliegt.
- Es ergeben sich Möglichkeiten den Vorspannungsausgleich beim Transport zu messen.

## Inhalt



Zurrgurtkräfte und Beschleunigungen



#### Synchrone Messungen der Zurrkräfte und Vibrationen





#### Beschleunigungssensor)



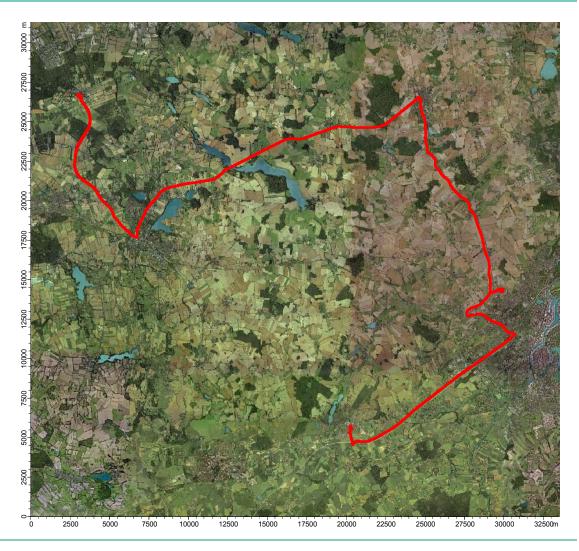


## GPS - Antenne am Trailer - zur Aufzeichnung der Fahrroute

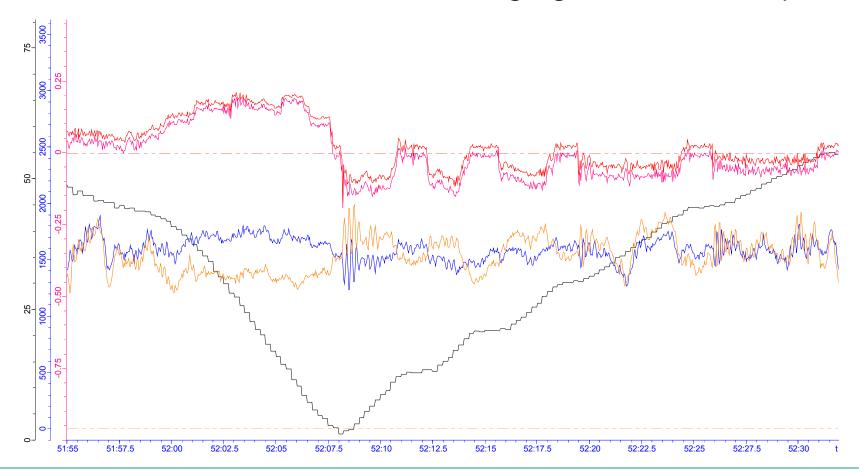




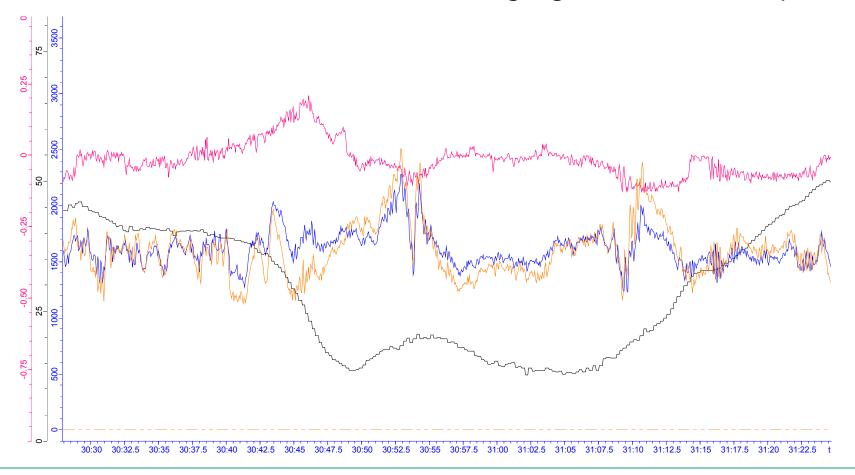
Aus GPS Daten generierte Fahrroute ermöglicht Zuordnung von Ereignissen



Ermittlung der Zurrgurtkräfte (Kurven blau und orange)
Hier: Bremsen und Anfahren (Kurve rot = Beschleunigung, Kurve schwarz = Speed)



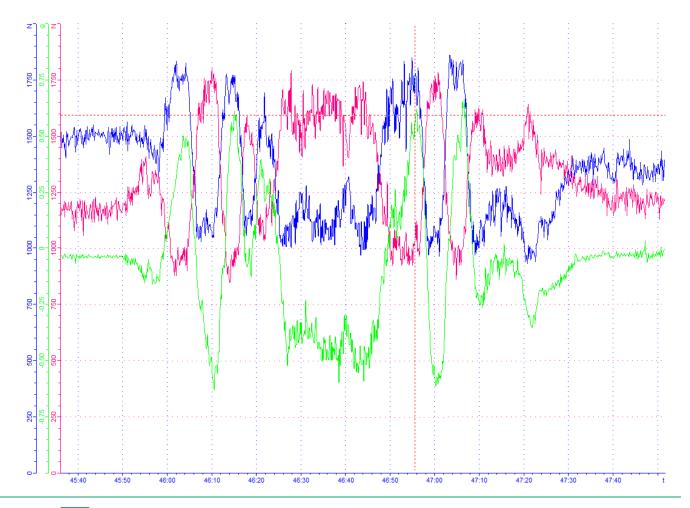
Ermittlung der Zurrgurtkräfte (Kurven blau und orange)
Hier: Bremsen und Anfahren (Kurve rot = Beschleunigung, Kurve schwarz = Speed)



## Spurwechsel:

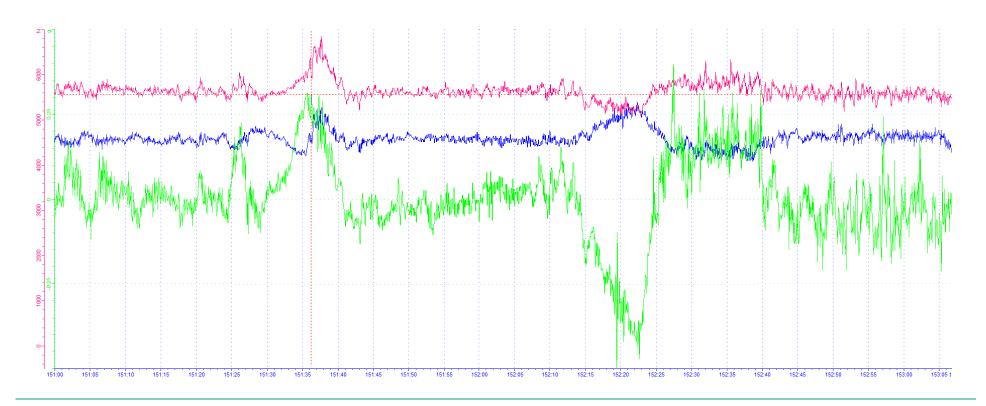
Y – Accelleration (green) +

Zurrgurtkräfte (rot + blau)



## Spurwechsel:

Y – Accelleration (green) + Zurrgurtkräfte (rot + blau)



## Inhalt



Vibrationen von Ladefläche und Ladung



Sensoren zur Messungen von Beschleunigungen Fixiert auf der Ladung & unmittelbar darunter auf der Ladefläche





#### Ladungen:

- Gitterbox mit Schüttgut
- Formatpapier Palette







#### Frachtraum beladen



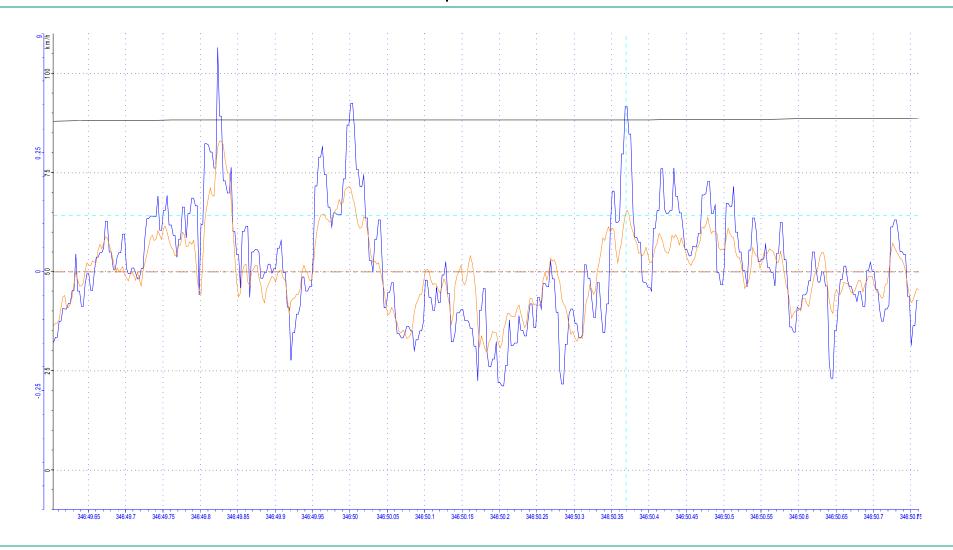




#### Bewegungen von Ladung und Ladefläche:

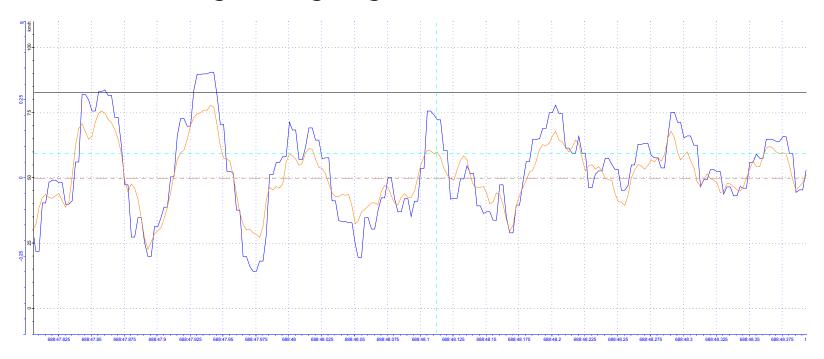
Die nachfolgenden Diagramme zeigen repräsentative typische Beschleunigungs-Zeit Verläufe a(t). Die Kurve in blau zeigt die Bewegungen der Ladefläche, die Kurve in orange die Bewegung der Ladung.



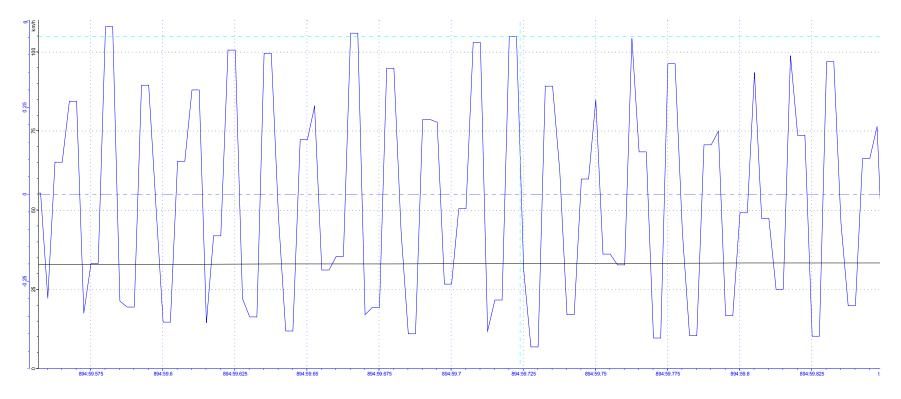


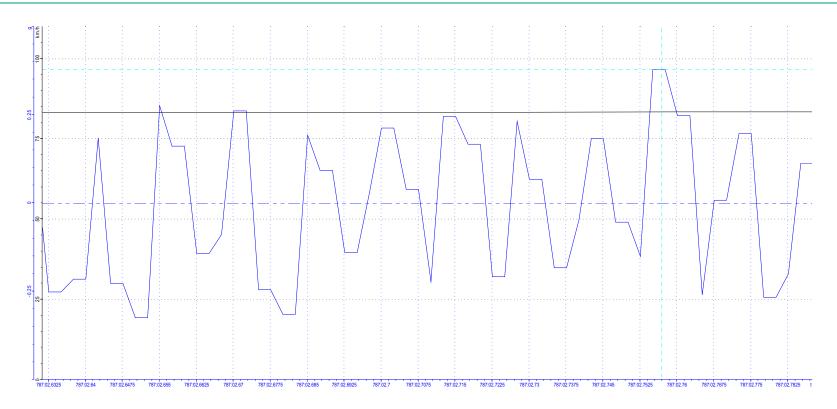


Die Beschleunigungen welche die Ladung erfahren hat sind kleiner als die Beschleunigung der Ladefläche. Aus allen Messungen wurde als mittlerer Wert eine Reduzierung um 35 % ermittelt. Die Ladung schwingt dabei zu 95 % harmonisch mit der Ladefläche. Der Hauptanteil der Frequenzen mit denen die Ladung schwingt liegt bei f = 16 Hz.



Die nachfolgenden Grafiken wurden aus allen Messfahrten ermittelt und zeigen die maximal gemessenen Beschleunigungen der Ladefläche. Die Beschleunigungen der Ladefläche variieren zwischen a= 0,15 g und a=0,4 g (maximaler Wert).





Für die Ladung können bei einer Reduzierung von 35% maximal anzunehmende Beschleunigungen von a = 0.4 g \* 0.65 = 0.26 g angenommen werden.



## Inhalt



■ Feldversuch an beschichteten Ladeflächen



### Ziel weiterer Forschungen:

Reduzierung der Vertikalbeschleunigungen durch:

schwingungsdämpfende

&

rutschhemmend beschichtete Ladeflächen



## Feldversuch zur Erprobung von beschichteten Ladeflächen

Beginn: November 2013, Dauer: 1 Jahr

Messzyklus zur Bestimmung von Reibwerten: 3 Monate

Koordination: Transport-Technik Günther, Augsburg

Forschungspartner: Fraunhofer Institut IML

#### **Industrieelle Teilnehmer**:

Spedition Gustke, Rostock

Spedition Nuber, Augsburg

Spedition Hellmann, Osnabrück

Fahrzeuge: Sattelauflieger, Wechselbrücken

Fahrstrecken: Deutschland



Messungen auf Ladefläche: Ottensteiner Kunststoffe (2013)

Messungen an beschichteten Ladeflächen mit schwingungsdämpfenden Eigenschaften. Verschiedene Ladungen.









Messungen auf Ladefläche: Ottensteiner Kunststoffe (2013)

Messungen an beschichteten Ladeflächen mit schwingungsdämpfenden Eigenschaften. Verschiedene Ladungen







Messungen auf Ladefläche: Ottensteiner Kunststoffe (2013)

Messungen an beschichteten Ladeflächen mit schwingungsdämpfenden Eigenschaften. Verschiedene Ladungen.









## ... zum Schluss



# Fraunhofer Institut IML Materialfluss und Logistik, Dortmund

Fraunhofer Institut für Materialfluss und Logistik Abteilung Verpackungs- und Handelslogistik

Verpackungsprüflabor

Ansprechpartner: Gerrit Hasselmann

Joseph von Fraunhofer Strasse 2-4
44227 Dortmund

Telefon: +49 (0)231 9743 -302 / 301

Telefax: +49 (0)231 9743 -311

E-Mail: hasselmann@iml.fraunhofer.de

Internet: www.iml.fraunhofer.de

